



MASTERCAM 2022 FOR SOLIDWORKS® README

2021年12月

Mastercam

MASTERCAM 2022 FOR SOLIDWORKS® README

2021年12月

© 2021 CNC Software, Inc.– All rights reserved.

ソフトウェア: Mastercam 2022

利用規約

この文書の使用はMastercamエンドユーザー使用許諾に従ってください。Mastercamエンドユーザー使用許諾はこちらでご確認いただけます（英語サイト）：

<http://www.mastercam.com/companyinfo/legal/LicenseAgreement.aspx>

最新の情報をご確認ください！

この文書の出版後に情報が変更、または追加されている可能性があります。本ドキュメントの最新版はMastercamとともにインストールされます。担当の販売店からも入手いただけます。ReadMeファイル（ReadMe.PDF）には、新機能と強化部分についての最新情報が記載されています。このファイルはソフトとともにインストールされます。

はじめに

Mastercam 2022についてのリリース直前の製品情報はこのReadMeでご確認ください。問題がありましたら技術サポートまでご報告をお願いします。

UPDATE 3

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------------------------|--|---------|
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | ユーザー定義の刃部がベリファイに表示されない。 | R-27456 |
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | ベリファイの寸法グループから点を選択すると誤った誤差の値が表示される。 | R-27457 |
| ファイル管理 | コンポーネント内に非表示のシステム フォルダがある場合、コンポーネント ツリーの作成中にMcamAdvConfig.exeがクラッシュする。 | R-26583 |
| ファイル管理 | ツールパスをパーツファイルからインポートするとツールパスがおかしくなる。 | R-27308 |
| ファイル管理 | Catia V5~V6 R2021 (R31) 、NX 1988、Creo 8のファイルのインポートに対応。 | R-28794 |
| ファイル管理 | ACIS 2022.1.0のファイルとそのプラットフォームで作成されたACISベースのプログラマ、Autodesk® Inventor、Ansys SpaceClaim、KeyCreator、Alibre Designのファイルのインポートに対応。 | R-28803 |
| ローカリゼーション | Mastercam 2022 Update 1の自動更新サービスのメッセージが間違っている。 | R-28502 |
| マシン システム | B軸マシンのポストにB軸中心を基準とした工具位置データが含まれていない。 | R-29046 |
| ミーリング操作 | サークルミル操作で中心で終了だけを有効にすると、補正キャンセルの指令が一行遅れてポスト出力される。 | R-27467 |
| ミーリング操作 | バリ取り操作がパーツの一部を加工しない。 | R-27719 |
| ミーリング ツールパス | 3軸のスワーフ加工ツールパスにカスタムWCSを使用すると結果が誤ったものになる。 | R-22045 |
| ミーリング ツールパス | ラスター操作で切削ピッチを小さい値に変更してから再生成するとMastercamがクラッシュする。 | R-26838 |
| ミーリング ツールパス | スワーフ加工操作のユーティリティページでOKをクリックすると不明な例外のエラーが表示される。 | R-27140 |
| ミーリング ツールパス | 2D輪郭操作で輪郭追込みと全輪郭の仕上げ後、ゼロカット切削を有効にするとパーツに干渉する。 | R-28761 |
| ミーリング ツールパス | 三角メッシュの粗取り操作の切削パターンページでタイプを変更してもパラメータツリーが更新されない。 | R-28950 |
| ミーリング ツールパス | 複合面ツールパスのパラメータでツールパスを生成を選択しない限りツールパスが正常に機能しない。 | R-29165 |
| ツールパス ユーティリティ | 同じマシン定義を使用しているマシングループ間で操作をコピー&ペーストすると互換性のエラーになる。 | R-27810 |

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|---------------|---|---------|
| ツールパス ユーティリティ | 操作をネスティングするとツールパス マネージャのリストボックス内のすべての項目が表示されなくなる。 | R-28695 |
| ツールパス ユーティリティ | ツールパスを下位のツールパス グループへとドラッグするとツールパスがダーティになる。 | R-28724 |
| ツールパス ユーティリティ | ファイルを開く際に使用していない高速ツールパス グループがファイルから除去されず、ファイルサイズが過剰に大きくなる。 | R-28996 |
| ツールパス ユーティリティ | 変形移動操作でソースとして図形を使用すると3D高速操作の仕上げ代が無視される。 | R-29058 |
| ツールパス ユーティリティ | ネスティングの元操作として3D高速ツールパスを使用できない。 | R-29346 |
| 旋削ツールパス | Latheで既存のバリ取りツールパスに対してデフォルトを再読み込みする、または工具パラメータを編集すると、Mastercamがクラッシュする。 | R-28239 |

UPDATE 2

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------------------------|---|---------|
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | Mastercamの終了時にベリファイが「マシンコンフィグ ファイルを読込めません」というメッセージとメモリー エラーを表示することがある | R-25913 |
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | カスタマイズされたマシン シミュレーション ファイルを使用するとベリファイがエラーを表示する | R-25914 |
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | 回転軸 を使用した工程の円弧動作中にベリファイがエラーを表示する | R-26151 |
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | 長さ モードでベリファイすると工具とワーク間で誤った衝突がレポートされる | R-26827 |
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | Mill-Turnのシミュレーションで近接の警告がオンになっていると振れ止めによって処理が大幅に重くなる | R-27577 |
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | 終了時にベリファイが開いているすべてのウィンドウの裏側にエラーを表示し、Mastercamがエラーを表示する | R-27755 |
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | シミュレーションの進行中にベリファイのウインドウを閉じるとエラーが表示される | R-27756 |
| バックプロット/ ベリファイ/シ ミュレーション | 自動録画 が アクティブ になっている時にシミュレーションを録画するとベリファイがフリーズする | R-27756 |
| マシン システム | マシン タイプを元のマシンとは違う制御機定義とポストファイルを使用するものに切り替えるとエラーが表示される | R-27370 |
| マシン システム | コンポーネントをコピーしても軸組み合わせのコンポーネント リストが更新されない | R-28525 |
| ミーリング ツール パス | CSを維持 が有効になった面取りドリル操作で 主軸回転速度 の変化がNCデータに反映されない | R-27853 |
| ミーリング ツール パス | ダイナミック オプティラフ操作の進入動作がパーツに干渉する | R-28263 |
| ミーリング ツール パス | 2D高速キャビ加工操作の再生成に時間がかかる | R-28292 |

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|-------------|---|---------|
| ミーリング ツールパス | 2D高速操作で加工領域が開いていると加工後の仕上げ代が誤った量になる | R-28296 |
| ミーリング ツールパス | 2D高速操作で加工領域が開いていると誤ったツールパスが作成される | R-28297 |
| ミーリング ツールパス | Mastercam 2021で作成したウォーターライン ツールパスが新しいバージョンで正しく再生成されない | R-28440 |
| ミーリング ツールパス | 2D高速ダイナミック操作に開いたエア領域が含まれていて 領域を延長 がオンになっているとパーツと干渉する | R-28522 |
| システム | 工具平面と関連付いている図形を変形移動しても操作がダーティにならない | R-27327 |
| システム | 大量の図形を持つパーツをダイナミック回転するとパーツが使えなくなる | R-28288 |
| システム | リンクしたカスタム平面を削除するとMastercamがフリーズする | R-28393 |
| システム | ツールパス マネージャに表示されるツールパスの生成時間が正しくない | R-28406 |

UPDATE 1

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|-------------|--|---------|
| ライセンス | ネットワークに繋がっていない状態でローカルのソフトウェア ライセンスを使用するとMastercamの起動に時間がかかる | R-27251 |
| ミーリング ツールパス | 高度なドリル操作のリンク パラメータページで適用する円弧の最大半径をオンにした状態で、前回のセグメントにベックドリルサイクルを使用すると、コメントとクーラント指令が出力されない | R-26775 |
| ミーリング ツールパス | ウォーターライン ツールパスで閉じた輪郭を渦巻きでダウンカットに設定し、深さ指定のタイプをフラット面のみに設定するとパーツと干渉する | R-27092 |
| ミーリング ツールパス | キャビ粗取りツールパスのXY切削ピッチフィールドで[Enter]を押しても入力値が検証されない | R-27093 |
| ミーリング ツールパス | キャビ粗取りツールパスの切削順序が最適にならない | R-27094 |
| ミーリング ツールパス | ピール加工で粗取りパスの前後に仕上げパスが出力され、仕上げパスが指定した回数の2倍になる | R-27096 |
| ミーリング ツールパス | ダイナミック加工ツールパスの切削パラメータページを閉じるとアップカットの送り速度の値がリセットされる | R-27132 |
| ミーリング ツールパス | 複合軸ツールパスのユーティリティページで早送りを送りに置換を選択すると、深さごとにNCIファイルにヘッダーが出力されてしまう | R-27163 |
| ミーリング ツールパス | 複合軸操作の工具軸制御ページにある直線パラメータと刃長の割合での高さフィールドの入力値は0.0~1.0ではなく、0.0~100.0のパーセンテージにするべき | R-27332 |
| ミーリング ツールパス | ポケット加工操作の衝突コントロール ページにある回避図形の設定が、OKをクリックしてツールパスを生成すると維持されていない | R-27533 |
| ミーリング ツールパス | 統合複合軸操作の工具軸制御ページをOKで閉じると操作が誤ってダーティになり、ツールパスが変わる | R-27534 |
| ミーリング ツールパス | 2Dポケット操作が制御機の刃物補正設定を守らず、結果として干渉が発生する | R-27649 |
| その他 | Mastercamと違う言語でインストールするとProDrillが正常に機能しない | R-27475 |
| その他 | Mastercam 2022を使用しているとWindows FIPS検証エラーが発生することがある | R-27513 |
| 旋削ツールパス | 一部のポスト プロセッサでLatheのワークオフセットが正しくない | R-27143 |

2021年5月6日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------------------------|--|---------|
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | 回転軸を使った操作をベリファイすると円弧動作でエラーが表示される。 | R-26151 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | 特定のマシン シミュレーションのマシン ファイルを使用すると一度は正常にベリファイできるが、その後にエラーが表示される。 | R-26342 |
| ミーリング ツールパス | FBMドリル操作のフィーチャページで 共通フィーチャ を選択ボタンをクリックするとMastercamがクラッシュする。 | R-26166 |

2021年4月15日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------------------------|---|---------|
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | ベリファイに表示される旋盤操作のストックが更新されない。 | R-23580 |
| ミーリング ツールパス | 制限対象を工具接触点に設定するとCPU使用率が100%になり、3D HSTブレンド操作がおかしなツールパスを返す。 | R-24151 |

2021年3月25日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|---------------|--|---------|
| ツールパス ユーティリティ | ツールパス マネージャに既存の加工図形が表示されない。 | R-25997 |
| ツールパス ユーティリティ | ストックモデル操作がストック設定で選択されているソリッドを使用しない。 | R-26322 |
| マシン システム | 5軸ツールパスの工具交換出力がおかしい。 | R-26353 |
| マシン システム | ToolpathType.Nextがドキュメント通りに機能しない。 | R-26473 |
| ミーリング ツールパス | ダイナミック加工で壁面の仕上げ度を0.0に設定するとエア領域が加工される。 | R-25967 |
| ライセンス | ライセンスを既存のコンテナに追加する際、ライセンス借用ユーティリティがMastercam Base 100のライセンスを更新しない。 | R-26209 |
| ライセンス | ライセンス借用ユーティリティのBorrow Daysフィールドにカンマを使って数値を入力すると設定がおかしい。 | R-26459 |

2021年3月4日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|-------------|---|---------|
| システム | マシン定義を開くとMastercamイベントログに平面の警告が表示される。 | R-25365 |
| ミーリング ツールパス | WCSのZ平面が回転していると5軸ポート ツールパスが正常に出力されない。 | R-24099 |
| ミーリング ツールパス | FBMドリル ツールパスを生成してからパラメータを編集すると、選択したフィーチャがフィーチャページに表示されなくなる。 | R-24447 |
| 選択/チェーン | モデルに変更を加えるとチェーンの開始位置と終了位置が勝手に変わる。 | R-24998 |

2021年2月11日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------------------------|---|---------|
| Mastercam for SOLIDWORKS | ポスト後のコードがおかしい。 | R-25555 |
| システム | 一部のダイアログボックスをリサイズするとツールパスを生成のチェックボックスが つぶれる 、または消える。 | R-25840 |
| システム | Mastercam 2022 TP2をWindows 7のPCにインストールすると起動しない。 | D-44121 |
| ツーリング | 既存の工具アセンブリの名前を変更できない。 | R-25803 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | ベリファイが工具の後に残る素材の段を誤って表示する。 | R-25097 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | Mastercamシミュレーターを閉じてから開き直すと、ベリファイとシミュレーションでツールパス、工具およびホルダーが正しく表示されなくなる。 | R-25183 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | ベリファイで誤った衝突の警告が表示される。 | D-43521 |
| マシン システム | Mastercam 2021 Update 3でmcam-controlファイルを作成できない。 | R-25684 |
| ミーリング ツールパス | FBMドリル操作がモデル上の穴を無視し、別の穴に誤った工具を使用する。 | R-06600 |
| ミーリング ツールパス | 加工角度を0度か180度に指定した カスタム 設定を3D HSTラスタ操作が守らない。 | R-24736 |
| ミーリング ツールパス | 多数の文字が含まれた彫刻ミル操作がストックに干渉する。 | D-43826 |
| 旋削ツールパス | 旋盤溝きり操作のパラメータを変更すると、操作の再生成後にパスが重複する。 | R-25713 |

2021年1月21日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------|--|--------------------|
| ツールパスユーティリティ | 大きなファイルでストックモデルの再生成に失敗する。 | R-21310 R-15438 |
| ツールパスユーティリティ | パーツモデルを選択するとストックモデルのストック比較選択が機能しない。 | R-25356 |
| ツールパスユーティリティ | ストックモデルのストック比較が結果を表示しない。 | R-25446 |
| ツールパスユーティリティ | 複数のファイルから複数のツールパスをインポートすると、ネスティング操作の読み込みに時間がかかる。 | D-43705 |
| ミーリングツールパス | ダイナミック オプティラフ操作が十分に退避せず、パーツ ストックに干渉する。 | R-23344 |
| ミーリングツールパス | バレル工具を使用すると5軸ポケット操作が生成に失敗し、エラー メッセージが表示される。 | R-23721 |

2020年12月30日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------------------------|--|---------|
| Mastercam for SOLIDWORKS | Mastercamアドインを有効にするとSOLIDWORKS穴ウィザードのスケッチ機能が使えない。 | R-25132 |
| ツールパス ユーティリティ | 旋盤ストック反転をストックモデルの元操作に使用するとモデルがミラーされる。 | R-19874 |
| ツールパス ユーティリティ | 選択されているツールパスのみを表示 を選択し、新規操作を作成すると、ツールパス マネージャに前回のツールパスが表示される。 | R-24596 |
| ツールパス ユーティリティ | SETUPシートで画像名に大文字のD、E、P、Tを入力できない。 | R-24961 |
| ツールパス ユーティリティ | 操作に使用されている平面が異なるとストックモデルがクラッシュする。 | R-25258 |
| ツールパス ユーティリティ | 重複した工具が含まれたツールパスをソートするとMastercamがクラッシュする。 | R-35175 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | ベリファイで送り動作中にパーツとの干渉が誤って表示される。 | R-21747 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | オプションダイアログボックスでミル工具のシャンク（ベリファイのみ） を選択するとベリファイがストックと工具の衝突をレポートしない。 | R-23158 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | マシン シミュレーションで工具動作がないパーツ部分に干渉が表示される。 | R-23851 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | mwMachSim.iniがMy Mastercamフォルダ内にあるとMastercamのシミュレーションがクラッシュする。 | R-24080 |
| ファイル管理 | Mastercam for SOLIDWORKSで ファイル 、 保存 を選択するとツールパスがダーティになる。 | R-24139 |
| ミーリング ツールパス | 複合軸ポケット操作で加工を 粗取り に設定すると 粗取り ページの設定値がフロアと壁の仕上げ加工に適用される。 | R-25300 |
| ミーリング ツールパス | フェーシング操作で スタイル を ダイナミック に設定すると切削ピッチの計算がおかしくなる。 | R-25304 |
| ミーリング ツールパス | 複数面ポケット操作で 進入/退出 を選択するとMastercamがクラッシュする。 | R-25412 |
| 旋削ツールパス | Mastercam 2017、2018、2019ではLatheの 補助操作 が選択されている工具平面を守らない。 | R-15297 |

2020年12月3日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|------------------------|--|--------------------|
| ツールパス ユーティリティ | ストックモデルがカスタムドリルを認識しない。 | R-04913 |
| ツールパス ユーティリティ | パーツファイルに一切変更を加えていない時にストックモデルが再生成され、ダーティになった後に、クリーンになる。 | R-06520 |
| ツールパス ユーティリティ | 複数のストックモデルを一度に再生成すると画面が光ってMastercamが使用できなくなる。 | R-08625 |
| ツールパス ユーティリティ | C軸を元操作に使用するとストックモデルの位置がおかしくなる。 | R-13974 |
| ツールパス ユーティリティ | ストックモデルが正しく作成されない。 | R-22493 |
| ツールパス ユーティリティ | 2D輪郭ツールパスで回転軸が選択されているとストックモデルの表示がおかしくなる。 | R-23285 |
| ツールパス ユーティリティ | Latheのミーリング操作でストックモデルの表示がおかしい。 | R-24206 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシック バックプロットで端点表示と簡易ベリファイをオンにするとMastercamがクラッシュする。 | R-24722 |
| ミーリング ツールパス | 最終動作が早送りのツールパスにしか複合軸リンクが使用できない。 | S-80114 |
| ミーリング ツールパス | 図形がパーツの上面にないと彫刻ミル ツールパスが再生成されない。 | R-22927 |
| ミーリング ツールパス | スキップするポケットの大きさを0.0に設定しないとウォーターライン ツールパスが生成されない。 | R-24990 D-43147 |
| ミーリング ツールパス | 操作をコピーするとアサーションと平面の警告が表示される。 | R-25001 |
| ミーリング ツールパス | 切削方法を切上げ加工か切下げ加工に設定すると均等スキヤロップ ツールパスで干渉が発生する。 | R-25050 |
| ミーリング操作 | カスタム平面を使用したダイナミック オプティラフ操作ではリミット検出が正しく機能しない。 | R-24977 |
| 選択/チェイン | 選択作業中にSOLIDWORKSフィーチャ ツリーから表示と非表示を使用しても機能しない。 | R-25130 |

2020年11月12日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------|--|---------|
| ツールパスユーティリティ | 複合軸リンクが平坦部ツールパスで正常に機能しない。 | R-23949 |
| マシンシステム | NCIファイルが大きいとポスト処理に失敗する。 | R-24869 |
| ミーリングツールパス | 輪郭ツールパスで輪郭ランプ設定の長さフィールドが使えない。 | R-21427 |
| ミーリングツールパス | 彫刻ミル ツールパスで切削基準面の値を図形の深さよりも大きくすると処理がされない。 | R-23235 |
| ミーリングツールパス | 彫刻ミル ツールパスに0.5インチのエンドミルを使用すると例外が発生する。 | R-23616 |
| ミーリングツールパス | ツールパスの統計情報を表示が変形移動操作で機能しない。 | R-24667 |
| ミーリングツールパス | モデル面取りで内角度の値を90より大きくするとツールパスが作成されない。 | R-24874 |
| ミーリングツールパス | ツールパス マネージャに表示されるモデル面取りツールパスのチェーン数が誤ったものになる。 | R-24876 |
| 旋削ツールパス | 進入/退出とリファレンス点の値を同じにすると刃物補正が出力されない。 | R-24534 |

2020年10月22日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|---------------|--|---------|
| CAD | ボックス境界の 工具平面を作成 が選択された状態に維持されない。 | R-24568 |
| システム | Gビューを変えても平面マネージャのG列が更新されない。 | R-24613 |
| ツールパス ユーティリティ | 初期ストック形状に以前のモデルを使用したストックモデル操作の再生成が遅い。 | R-17131 |
| ツールパス ユーティリティ | 軸置換を使ってストックモデル操作を作成するとおかしなモデルになる。 | R-23908 |
| ツールパス ユーティリティ | モデル図形 ページを使用する高速ツールパスを開くとツールパス マネージャがちらつく。 | R-24719 |
| ミーリング ツールパス | バリ取り操作で 加工タイプ を 4軸（ロータリー） に設定していて、定義したエッジがその回転軸のすぐ下にある場合、パーツを突き抜けて加工する。 | R-20448 |
| ミーリング ツールパス | 輪郭ツールパスで 輪郭ランプ 設定の 長さフィールド が使えない。 | R-21427 |
| ミーリング ツールパス | ハイブリッド ツールパスに回避図形を選択すると干渉が発生する。 | R-22671 |
| ミーリング ツールパス | 5軸輪郭ツールパスで 工具軸制御 の設定を サーフェイス から 点 へに切り替えるとサーフェイスが補正面に変わる。 | R-23880 |
| ミーリング ツールパス | サークルミル操作で セーフティ ゾーン 動作が無工具交換よりも前に出力される。 | R-23980 |
| ミーリング ツールパス | 高度なドリルに工具定義と同じ主軸回転速度を定義すると主軸回転速度が正しく出力されない。 | R-24504 |
| ミーリング ツールパス | 5軸ドリル操作で セーフティ ゾーン の 回転軸 をXかYに設定すると、工具がパーツと セーフティ ゾーン を突き抜けて移動する。 | R-24574 |
| ミーリング ツールパス | 公差を細かくするとダイナミック加工ツールパスが再生成されない。 | R-24710 |
| ミーリング ツールパス | 高度なドリル操作で初期値と同じ値を持つ区間にドウェル値が出力されない。 | D-42220 |
| 旋削ツールパス | Latheツールパスが送り速度の変化をNCIに出力しない。 | R-23397 |
| 旋削ツールパス | 溝ツールパスでチップのコーナー半径を変更すると 仕上げ代の量 が誤ったものになる。 | R-24011 |

2020年10月1日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------|---|---------|
| システム | 現在の平面の状態がファイルに保存されない。 | R-24579 |
| ツールパスユーティリティ | シャンクが刃物直径より小さいとストックモデルの表示が誤ったものになる。 | R-23606 |
| ツールパスユーティリティ | 工具のリーチをチェックで 工具アセンブリのホルダーを使用 を選択すると誤った結果になる。 | R-24257 |
| ツールパスユーティリティ | 図形の選択後に、ツールパス マネージャの選択が誤った操作を返す。 | R-24442 |
| マシンシステム | MCMachineDefResに古い文字列が含まれている。 | R-19975 |
| ミーリングツールパス | 面取りドリル操作で ドウェル の設定が工具設定から自動的に入ってこない。 | S-76969 |
| ミーリングツールパス | 3D HSTハイブリッド ツールパスの生成に時間がかかる。 | R-23613 |
| ミーリングツールパス | 複合面仕上げ走査線ツールパスに選択したドライブ面がチェック面として選択されたままになる。 | R-23627 |
| ミーリングツールパス | 3D HSTハイブリッド ツールパスで干渉が発生する。 | R-24106 |
| ミーリングツールパス | ヘリカルボア ツールパスで仕上げの主軸回転速度に変わった後に粗取りの主軸回転速度に戻らない。 | R-24171 |
| ミーリングツールパス | ユーザー名に2バイト文字が含まれているとHST操作が生成されない。 | R-24266 |
| ミーリングツールパス | FBMミル操作が誤った結果を表示する。 | R-24346 |

2020年9月10日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------------------|--------------------------------------|---------|
| Mastercam for SOLIDWORKS | 穴加工の深さ点で関連性が正常に機能しない。 | R-23699 |
| システム | グラフィック画面に新しいスケッチを作成するとツールパスがダーティになる。 | R-24177 |
| ツールパスユーティリティ | ポケット ツールパスを選択するとストックモデル操作が生成されない。 | R-24332 |
| ファイル管理 | 変数を小文字にしないとFplotアドインが正常に動作しない。 | R-24402 |
| ミーリング ツールパス | 2Dポケット操作の刃物補正が正常にポスト処理されない。 | R-22500 |
| ミーリング ツールパス | 2Dポケット ツールパスがパーツに干渉する。 | R-23597 |
| | | R-23089 |
| ミーリング ツールパス | 3D HSTハイブリッド操作で切削が重複する。 | R-23614 |

2020年8月20日

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------------------|---|---------|
| Mastercam for SOLIDWORKS | タスクペインのRSSフィードのリンクが空になっている。 | R-22306 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | SOLIDWORKSインポート オプションがグレーアウトし、SOLIDWORKSがインストールされていないという警告が表示される。 | R-22665 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | ツールパスが勝手にダーティになる。 | R-22682 |
| コンフィグ | コンフィグ設定でNCファイルに追加が選択されていると開始値オプションが機能しない。 | R-23209 |
| コンフィグ | シンタックス エラーでMastercamがクラッシュする。 | R-23388 |
| システム | 新しい平面を追加するとNCIダイアログが表示されるが何もダーティにならない。 | R-21191 |
| システム | ツールパス マネージャの大きいアイコン表示がおかしい。 | R-22221 |
| システム | 平面マネージャの原点コントロールで選択キューを使用するとMastercam for SOLIDWORKSがクラッシュする。 | R-22685 |
| システム | 複数の平面の削除に時間がかかる。 | D-41377 |
| ツールパスユーティリティ | ストックモデルでカスタム工具輪郭のRが反転する。 | R-02956 |
| ツールパスユーティリティ | 軸置換を使用するとドリル加工された穴がストックモデルに現れない。 | R-06718 |
| ツールパスユーティリティ | 最小工具長を検出オプションがチェック ホルダーアドインをクラッシュする。 | R-11448 |
| ツールパスユーティリティ | グラフィック画面上でソリッドかメッシュを選択すると、NCIが誤ったストック設定値を表示する。 | R-14542 |
| ツールパスユーティリティ | ストックモデルがポート ツールパスで不正な干渉を表示する。 | R-20097 |
| ツールパスユーティリティ | ストックモデルでMastercamがクラッシュし、クラッシュレポートのダイアログボックスが2つ表示される。 | R-20977 |
| ツールパスユーティリティ | ストックモデルを再生成するとダーティ操作が返される。 | R-21915 |
| ツールパスユーティリティ | ツールパス変形移動でタイプを回転に設定するとパーツに干渉する。 | R-22601 |
| ツールパスユーティリティ | ストック設定でストック形状を変更すると手動で入力したストック寸法がリセットされる。 | R-22672 |
| ツールパスユーティリティ | ネスティング操作の工具交換を最小にするを選択されている各シートに適用できない | R-23504 |

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|------------------------|--|-------------------------------|
| ティリティ | い。 | |
| ツールパスユーティリティ | ストックモデルが選択されたソリッドをすべて作成しない。 | R-23694 |
| ツールパスユーティリティ | ライブラリから新たに工具を選択しても工具のリーチをチェックの工具フィールドが更新されない。 | R-23704 |
| ツールパスユーティリティ | フェーシングでストックモデルを使用するとMastercamがクラッシュする。 | R-24107 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | 旋削操作のクラシックバックプロット時に簡易ベリファイ（従来のクイックベリファイ）を使用するとシェードされたストックが消える。 | R-05059 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシックバックプロットの簡易ベリファイ（従来のクイックベリファイ）で退避動作の一部が削除される。 | R-20661 R-22768 R-20389 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシックバックプロットで簡易ベリファイ（従来のクイックベリファイ）を使用すると刃物補正が正しく表示されない。 | R-20813 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | 回転軸を使用するとベリファイ中に工具がパーツを突き抜ける。 | R-21002 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシックバックプロットで簡易ベリファイ（従来のクイックベリファイ）を使用するとパスの表示がおかしい。 | R-21381 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシックバックプロットの簡易ベリファイ（従来のクイックベリファイ）で退避動作のドリル点の表示がおかしい。 | R-21677 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | C軸端面輪郭ツールパスをベリファイすると無駄なツールパス動作が表示される。 | R-21927 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | マシンシミュレーションで右主軸のパラメトリックコレットが誤った色で表示される。 | R-22217 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシックバックプロットのトレースモードが現在のワイヤーパス動作をハイライトしない。 | R-22676 |

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|--------------------------------|---|---------|
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | 複数のツールパス グループを選択するとマシン シミュレーションで誤ったストックとの干渉が発生する。 | R-23375 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | すべてのツールパスを選択するとマシン シミュレーションで誤った干渉が表示される。 | R-23695 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | 簡易ベリファイ（従来のクイックベリファイ）を使用すると、工具やホルダーの表示設定を変更した後にツールパスの1ステップ先にパスが作成される。 | D-40911 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | 旋盤ねじ切りが入ったファイルでマシン シミュレーションの再生時間が一定しない。 | D-41702 |
| バックプロット/ ベリファイ/ シミュレーション | Mastercamシミュレーターで作成したプレゼンテーションを開こうとするとエラーメッセージが表示される。 | D-41983 |
| ファイル管理 | ファイル名に2バイト文字が含まれていると再生成と問題が発生する。 | R-23705 |
| ミーリング ツールパス | 穴区間ページに選択された穴のプロパティが入ってこない。 | S-75722 |
| ミーリング ツールパス | 多数の文字を使った操作で彫刻ミルが素材に干渉する。 | R-04048 |
| ミーリング ツールパス | ラスター ツールパスがサーフェイスのエッジを加工しない。 | R-04485 |
| ミーリング ツールパス | ストックモデル比較で複合軸の結果が誤った表示になる。 | R-04645 |
| ミーリング ツールパス | 3D HSTラスター ツールパスの移行動作が一定しない。 | R-07040 |
| ミーリング ツールパス | ストックモデルに5軸に変換ツールパスを使用するとMastercamがクラッシュする。 | R-08121 |
| ミーリング ツールパス | C軸垂直ドリル操作にソリッド穴の中心点を使用するとおかしな操作ができる。 | R-10614 |
| ミーリング ツールパス | ウォーターライン ツールパスが最適化の設定を守らない。 | R-11061 |
| ミーリング ツールパス | Port Expertツールパスでチルトを最小化の設定を使用すると仕上がり面の品質が低下する。 | R-16552 |
| ミーリング ツールパス | C軸ドリル操作に対してストックモデルが不正確な干渉を表示する。 | R-17299 |

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|-------------|---|---------|
| ミーリング ツールパス | タップを使用した5軸ドリル サイクルのストックモデルが再生成されない。 | R-17650 |
| ミーリング ツールパス | 面沿いツールパスでチェック面を選択するとストックモデルがダーティになる。 | R-19725 |
| ミーリング ツールパス | 単一の図形グループを持つHSTツールパスから同じく単一の図形グループを持つツールパスに図形をドラッグ&ドロップすると仕上げ代がデフォルト値になる。 | R-19875 |
| ミーリング ツールパス | チェーン ダイアログボックスのダイナミック機能では5軸輪郭操作のチェーンの端点を調整できない。 | R-20967 |
| ミーリング ツールパス | ウォーターライン ツールパスが仕上げ代の値を無視する。 | R-21174 |
| ミーリング ツールパス | フロア一面を使用すると複合面スワーフ加工ツールパスの計算がおかしくなる。 | R-21351 |
| ミーリング ツールパス | 複合面仕上げ投影と複合面粗取り投影のツールパスがカスタム平面で機能しない。 | R-21449 |
| ミーリング ツールパス | 複合軸のねじ切りミルとヘリカルボア ツールパスがリファレンス点を誤って使用する。 | R-21955 |
| ミーリング ツールパス | ブレンドと複合面仕上げブレンド ツールパスでチェーンのシンクロ エラーが発生する。 | R-22105 |
| ミーリング ツールパス | 閉じた輪郭の方向を右回りの渦巻きか左回りの渦巻きに設定した均等スキヤロップ ツールパスを再生成するとMastercamがクラッシュする。 | R-22157 |
| ミーリング ツールパス | ドリル操作が選択フィーチャとドリルのオフ位置を無視する。 | R-22204 |
| ミーリング ツールパス | Mastercam 2021で彫刻ミル ツールパスを再生成するとエラーが発生する。 | R-22327 |
| ミーリング ツールパス | 2Dポケット ツールパスの再切削で誤ったツールパスが作成される。 | R-22376 |
| ミーリング ツールパス | 均等スキヤロップ ツールパスが制限境界を守らない。 | R-22387 |
| ミーリング ツールパス | 穴加工ツールパスの直径 (シミュレーション用) の値がマシン シミュレーションで機能していない。 | R-22582 |
| ミーリング ツールパス | 2Dツールパスで刃物補正を制御機に設定すると余計な円が表示される。 | R-22666 |
| ミーリング ツールパス | 残り素材を単一操作に設定すると取残し操作がパーツ全体を加工する。 | R-22714 |
| ミーリング ツールパス | 工具軸制御をサーフェイスに設定するとドリル操作で1つしか選択できない。 | R-22875 |

| カテゴリー | 説明 | 番号 |
|-------------|--|---------|
| ミーリング ツールパス | 旧バージョンで作成した均等スキャロップ ツールパスを再生成すると結果が変わる。 | R-22923 |
| ミーリング ツールパス | 自動割出し粗取りツールパスが深さピッチパラメータ ページの各深さピッチの後の設定を守らない。 | R-23066 |
| ミーリング ツールパス | 3D HSTペンシルでHSTでない複合面ペンシルのような滑らかな結果が得られない。 | R-23108 |
| ミーリング ツールパス | 同じ図形と同じ設定を使用したサークルミルで3軸ツールパスと5軸ツールパスの粗取りの動きが変わる。 | R-23142 |
| ミーリング ツールパス | エッジ曲線やソリッドエッジを選択するとダイナミック加工ツールパスが回避領域に干渉する。 | R-23150 |
| ミーリング ツールパス | モーフィング ツールパスのNCIファイルで工具交換位置がツールパスのWCSではなくワールド トップに設定される。 | R-23364 |
| ミーリング ツールパス | ドリルのベクトルがスケッチ上で反転しない。 | R-23503 |
| ミーリング ツールパス | 複合面仕上げ等高線ツールパスの切込みピッチの表示がおかしい。 | R-23550 |
| ミーリング ツールパス | キャビ粗取り操作で余分な切込み切削が生成される。 | R-23599 |
| ミーリング ツールパス | 島フェーシングを使用するとダイナミック加工で全刃当たりになる。 | R-23965 |
| ミーリング ツールパス | ウォーターライン ツールパスのチェック面の処理が遅い。 | D-09220 |
| ミーリング ツールパス | 切込み切削を使った2Dポケット ツールパスの処理中にストックモデルがハングする。 | D-34240 |
| ミーリング ツールパス | レンズ工具を使用すると5軸ポケット操作が生成に失敗し、おかしなエラー メッセージが表示される。 | D-41229 |
| ローカライズ | 中国語版Mastercamでベリファイをクリックするとマシン シミュレーションがエラーを表示する。 | R-22967 |
| 旋削ツールパス | 粗取り操作で工具の切込みが一定でない。 | R-20530 |
| 旋削ツールパス | 溝きりツールパスが誤ってオフセットの変更を検知してしまい、エラー メッセージが表示される。 | R-23159 |
| 旋削ツールパス | 仕上げパスが最初の溝に干渉する。 | R-23350 |
| 旋削ツールパス | 旋盤切落しの第2送り速度 / 主軸回転速度がバイナリNCIに正しく出力されない。 | R-23532 |
| 旋削ツールパス | 切落しツールパスでペックチェックボックスの設定が維持されない。 | D-40660 |
| 旋削ツールパス | 切落しツールパスでドウェルを設定するとRPMの出力がおかしくなる。 | D-40669 |

最新版のダウンロードについては弊社ウェブサイト
をご確認ください。



〒578-0965 東大阪市本庄西2-6-23
TEL: 06-6744-7331 / FAX: 06-6744-7431

Mastercam® is a registered trademark of CNC Software, Inc. All other trademarks are property of their respective owners.
© 1983-2021. All rights reserved.

Mastercam®